

Stor norsk mejeri-ordre til GEA Liquid Processing

TINE Gruppen i Norge har i forbindelse med et nyt stort Greenfield mejeriprojekt i Jæren nær Stavanger valgt at købe know-how og mejeriudstyr hos danske GEA Liquid Processing. Det nye stormejeri i Jæren kommer til at erstatte fire eksisterende mejerier i Stavanger-området. Mejeriet skal bl.a. producere den kendte Jarlsberg ost og en smørbar variant af den norske specialitet Myseost.

Af Klaus Hansen

GEA Liquid Processing med base i Skanderborg har vundet ordre på leverance af teknologi og procesudstyr til det nye TINE mejeris mælkeindvejning samt til behandling af mælk, fløde og rå valle. Derudover skal GEA Liquid Processing levere udstyr til rengøring af alt procesudstyret på det nye mejeri, hvilket omfatter et antal selvstændige CIP-anlæg.

Det færdige projekt i Norge kommer til at repræsentere "state-of-the-art" inden for moderne mejeriproduktion og kommer til at leve op til nogle af de strengeste krav til hygiejnisk design, som netop er en af GEA Liquid Processing's kernekompetencer. På komponentsiden betyder det bl.a., at samtlige komponenter lever op til EHEDG's krav.

Som en del af GEA Group er GEA Liquid Processing i stand til at levere næsten alle komponenter til ordren fra andre GEA-selskaber. Det betyder, at alt lige fra pumper og ventiler (GEA Tuchenhagen), separatorer og inline-standardiseringsudstyr (GEA Westfallia) til pladevarmevekslere (GEA Ecoflex) og membranfiltreringsanlæg (GEA Filtration) er rene GEA-komponenter. Herudover fremstilles også styringen til det leverede procesudstyr internt i GEA.

GEA Liquid Processing

Udvikler og designer avancerede produktionsanlæg til bl.a. mejerier, bryggerier og fødevarerproducenter. Hygiejnisk design og procesintegration er nogle af virksomhedens kernekompetencer. GEA Liquid Processing er en del af tyske GEA Group, som er en international maskinteknologigruppe med hovedsæde i Bochum, Tyskland. GEA Group beskæftiger mere end 20.000 medarbejdere og havde i 2009 en omsætning på EUR 4,4 mia.



Tegning: Arkitekt Christian B. Christensen, Rambøll

Ambitiøse miljøkrav

TINE har stillet store krav til energiudnyttelse og miljømæssig bæredygtighed, hvilket også omfatter høje krav til arbejdsmiljø og støjrreduktion. Som konsekvens heraf anvendes overskudsenergien fra mejeriet til opvarmning af et nærliggende gartneri. Af energibesparende foranstaltninger kan desuden nævnes, at alle pumper er forsynet med lavenergimotorer. GEA Liquid Processing har gennem hele designfasen lagt stor vægt på nedbringelse af støj og spild, bl.a. ved at anvende GEA's mest avancerede dobbeltsædeventil, som reducerer produktpild til et minimum.

Hygiejnisk design

Udover ovennævnte krav er GEA Liquid Processing fra TINE's side også blevet mødt med meget høje krav til hygiejnisk design, som GEA har kunnet opfylde bl.a. ved brug af deres inline-teknologi, som er karakteriseret ved en næsten fuldstændig eliminering af dødlommer.

En del af GEA Liquid Processing's projekt hos TINE består desuden i en omfattende indtrimning af de leverede CIP-anlæg - både for at sikre en optimal

rengøring af procesudstyret samt for at minimere forbruget af vand, energi og rengøringsmidler og sikre opsamling og genanvendelse af produktet.

Installationen af det nye stormejeri er planlagt til at begynde i september 2010, og der startes op i kælderen, hvor alle CIP-anlæg skal placeres. Som en del af GEA Liquid Processing's normale kvalitetsprocedure gennemføres der gennem hele installationsperioden svejskontrol, hvilket betyder, at alle svejsninger forsynes med et unikt svejsenummer, som sikrer en optimal sporbarhed af svejsningerne. Det nye mejeri skal ifølge planen være klar til produktion i 2011.

TINE BA

Er moderselskab i TINE Gruppen, som er den norske pendant til ARLA. Gruppen sælger mælk og mejeriprodukter i bl.a. Norge, Sverige, Danmark, Storbritannien og USA og havde i 2008 en omsætning på NOK 17,7 mia. TINE er med sine 15.847 andelsejere, 5.724 medarbejdere og 44 mejerianlæg repræsenteret overalt i Norge.